

## Preparazione della superficie

Una preparazione adeguata della superficie è d'importanza fondamentale per le prestazioni a lungo termine di ARC EG-1(E).

La superficie in calcestruzzo preparata deve essere solida dal punto di vista strutturale, con contaminanti accuratamente rimossi e irruvidita a un profilo > ICRI CSP 3 (simile alla finitura di carta vetrata con grana 60). Con la malta per riparazione del calcestruzzo ARC EG-1(E), la superficie può essere umida, ma non bagnata, vale a dire senza acqua stagnante.

Si raccomanda una barriera al vapore per applicazioni slab-on-grade. Se non è presente una barriera al vapore, è fondamentale verificare la trasmissione del vapore.

## Pulizia della superficie e metodi di profilazione

| Idrosabbatura              | Scarificazione             | Scabbiatura   |
|----------------------------|----------------------------|---------------|
| Granigliatura dell'acciaio | Sabbatura abrasiva a secco | Smerigliatura |

## Specifico per calcestruzzo vecchio

Rimuovere in modo accurato tutti i contaminanti di superficie, tra cui:

| Vecchi rivestimenti | Polvere                | Lattime                 |
|---------------------|------------------------|-------------------------|
| Sali solubili       | Calcestruzzo allentato | Contaminanti idrofobici |

Rimuovere grasso, oli e incrostazioni lavando la superficie di calcestruzzo con un detergente emulsificante alcalino a base di acqua; risciacquare accuratamente.

Impiegare uno o più metodi di pulizia di superfici elencati sopra.

## Specifico per calcestruzzo nuovo

Consentire un minimo di 28 giorni di polimerizzazione del nuovo calcestruzzo prima della preparazione.

Impiegare uno o più metodi di pulizia di superficie elencati sopra.

Esaminare la **Guida procedurale ARC per il calcestruzzo** per informazioni aggiuntive (Pagina web /Centro risorse).

## Miscelatura

Portare il materiale ARC EG-1(E) a una temperatura minima di 10 °C prima della miscelatura.

Le componenti della malta per riparazioni del calcestruzzo ARC EG-1(E) sono pre-misurate secondo i rapporti di miscelazione sotto:

Aggiungere Part-B a Part-A, aggiungere quindi lentamente l'aggregato Part-C, miscelare fino all'uniformità di colore e consistenza.

Rapporto di miscelazione –

unità di 11,91 kg – Mescolare con tre (3) sacchi di EG-1(E) aggregato Parte C 25 kg

Unità di 3,98 kg – Mescolare con una (1) sacco di EG-1(E) aggregato Parte C 25 kg da 25 kg

|  | Part A  | Part B  | Part C aggregato |
|--|---------|---------|------------------|
| <b>ARC EG-1(E)</b><br>Rapporto di miscelazione<br>Per peso | 2,65 kg | 1,33 kg | 25 kg (1 sacco)  |

## Tempo operativo - Minuti

|                    | 10 °C    | 16 °C   | 25 °C   | 32 °C   |
|--------------------|----------|---------|---------|---------|
| <b>ARC EG-1(E)</b> | 120 min. | 70 min. | 50 min. | 35 min. |

"Tempo operativo" inizia quando si avvia la miscelazione.

## Applicazione

- Tagliare a quadri il perimetro dell'area per essere riparato a una profondità che impedisce margini sfumati.
- Frantumare il calcestruzzo non stabile entro l'area della riparazione fino a raggiungere calcestruzzo stabile.
- Applicare ARC EG-1(E) alla pellicola e allo spessore desiderati utilizzando una cazzuola, sulla superficie preparata del calcestruzzo.

Per ridurre la possibilità di degassamento/formazione di bolle, non installare ARC EG-1(E) mentre la temperatura del calcestruzzo sta aumentando. In applicazioni esterne, è meglio installare durante la sera o la notte per evitare tale problema.

## Copertura/Ampliamento

| Spessore | Dimensione unità                                 | Copertura           |
|----------|--|---------------------|
| 12 mm    | 11,91 kg (9,9 litri)<br>3 sacchi di componente C | 3,57 m <sup>2</sup> |
|          | 3,98 kg (3,3 litri)<br>1 sacco di componente C   | 1,19 m <sup>2</sup> |

Prima di raggiungere lo stato di carico leggero, ARC EG-1(E) può essere ricoperto con uno dei rivestimenti epossidici ARC. ARC NVE VC può essere applicato sopra ARC EG-1(E) dopo un minimo di 24 ore di maturazione a 20 °C. Per qualsiasi informazione aggiuntiva consultare il servizio Tecnico ARC.

## Tempi di reazione

|                                   | 10 °C  | 16 °C  | 25 °C  | 32 °C   |
|-----------------------------------|--------|--------|--------|---------|
| <b>Traffico pedonale</b>          | 16 ore | 9 ore  | 6 ore  | 4,5 ore |
| <b>Carico leggero</b>             | 24 ore | 19 ore | 11 ore | 8,5 ore |
| <b>Piena resistenza meccanica</b> | 72 ore | 42 ore | 24 ore | 19 ore  |

## Pulizia

Utilizzare solventi commerciali (acetone, xilene, alcool e metil-etil-chetone) per pulire gli strumenti immediatamente dopo l'uso. Una volta polimerizzato, il materiale dovrebbe essere abraso meccanicamente.

## Conservazione

La temperatura raccomandata di conservazione è tra 10 °C e 32 °C. Deviazioni intermittenti da questo intervallo che potrebbero verificarsi durante la spedizione sono accettabili purché il materiale sia preriscaldato a temperatura ambiente prima dell'uso. La durata del prodotto è di due anni in contenitori non aperti. Miscelare bene ciascun componente liquido prima dell'uso.

## Sicurezza

Prima di usare qualsiasi prodotto, esaminare sempre le Schede tecniche di sicurezza (SDS) appropriate o la Scheda di sicurezza appropriata per la propria area.

Seguire procedure di introduzione e di lavoro standard per uno spazio confinato, se appropriate.

**Durata del prodotto (in contenitori non aperti): 2 anni [quando conservato tra 10 °C e 32 °C in una struttura al coperto e all'asciutto]**